



Výběr vhodného produktu CILBOND®

- CILBOND 10E** Jednosložkové spojovací činidlo pro NBR, HNBR, XNBR, ACM, ECO a Vamac® G & D. Vyznačuje se výbornou odolností vůči vlivům životního prostředí a chemikálií a má skvělou předvulkanizační odolnost. Používá se při výrobě olejových těsnění, při pogumování válců a potrubí, včetně statorů. Dále se používá jako vysoce účinný primér v případě více složkových CILBOND systémů, zejména v kombinaci s CILBONDEM 55E (pogumování válců).
- CILBOND 12E** Má vynikající odolnost vůči glykolům, lubrikantům na bázi esterů, brzdovým kapalinám a rozpouštědlům, zejména za vyšších teplot. Je obzvláště účinný ve spojení s CILBONDEM 80E, ale může být použit i s jinými typy TOP Coatů, např. s CILBONDEM 55E.
- Dvosložkový systém CILBOND 12E/ CILBOND 80E vykazuje skvělé výsledky při antikoročních testech v solné komoře.
- CILBOND 24** Jednosložkový spojovací systém pro celou řadu polymerů včetně NR, SBR, CR, IR, BR, CSM, ACM, ECO a Vamac® G. CILBOND 24 se rovněž používá jako post-vulkanizační spojovací přípravek ke spojení kovu a gumy. Je doporučen do řady NR/SBR elastomerů a vyznačuje se vysokou odolností vůči glykolům za tepla. Používá se při výrobě automobilových motorů, čepů podvozků, antivibračních TVD dílů, pouzder, mostních ložisek a válců.
- CILBOND 33A/B** Dvosložkový, jednovrstevní spojovací systém pro fluoroelastomery (FKM's). Vhodný jak pro systém siřovaný pomocí MgO, tak i pro PbO systém, kdy snese dlouhý siřovací cyklus při vysokých teplotách. Používá se při výrobě olejových těsnění, hřídelí, hadic a válců.
- CILBOND 35** Jednosložkový spojovací systém pro silikonové elastomery, odolává dlouhému předvulkanizačnímu i po vulkanizačnímu cyklu. CILBOND 35 se používá při výrobě olejových těsnění, hřídelí, hadic, válečků a přepravních podložek.
- CILBOND 41** Je určen pro spojování zastudena odlévaných PU elastomerů a betonu, oceli, hliníku, mosazi, polárních plastů a jiných substrátů při pokojové teplotě 20°C a výše. Při současném použití s CILCURE B je odolnost vůči vnějším vlivům vynikající a navíc lze spojovat se zesíleným PU a dalšími elastomery včetně PVC, NR, CR, CSM apod. CILBOND 41 se používá při výrobě koleček, válců, pogumovaných trubek a transportních podložek. CILBOND 41 / CILCURE B je nejvhodnější pro rotačně tvářené velké válce a pogumované potrubí.
- CILBOND 45SF** Jednosložkový systém pro vysoce účinné spojení termoplastů a odlévaného polyuretanu při teplotách nad 85°C. Má vynikající předpekací odolnost a používá se při výrobě koleček, válců, trubek a přepravních podložek. Při současném použití s alifatickými izokyanáty (IPDI) spoj vykazuje vynikající odolnost vůči UV záření.



Výběr vhodného produktu CILBOND®

- CILBOND 49SF** Jednovrstevný spojovací systém pro odlévaný prepolymer, quasi prepolymer a termoplastický polyuretan při teplotách nad 70°C pro aplikace, kde je vyžadovaná hydrolytická stabilita a odolnost vůči chemikáliím.
Pro zlepšení odolnosti vůči vlivům životního prostředí (včetně odolnosti proti horké vodě) doporučujeme současné použití s přípravkem **CILCURE B** v poměru 100:10 (CILBOND 49SF: CILCURE B).
- CILBOND 55E** Univerzální vrchní nátěr pro spojování různých gumových směsí.
Nejefektivnější je za současného použití **CILBONDU 10E** jakožto priméru, ale je rovněž kompatibilní s vodou ředitelným primérem **CILBOND 62W**.
Spoj guma-kov za použití **CILBONDU 10E a CILBONDU 55E** odolává dynamické i statické zátěži při teplotách do 170°C.
- CILBOND 62W vodní systém** Tento přípravek byl vyvinut jako vysoce účinné adhezivum při výrobě brzdových destiček. Je schválený jako OEM produkt, splňuje normy zátěžového testu při 300°C a Alpine Decent testu.
Lze ho rovněž použít jako jednovrstevný spojovací přípravek pro spojování NBR, XNBR, HNBR, ACM, ECO a Vamac® směsí a kovů nebo inženýrských plastů.
V aplikaci s **CILBONDEM 80E** (vrchní vrstva) se uplatňuje jako vysoce odolný primér z hlediska testů v solné komoře.
- CILBOND 65W vodní systém** Jednovrstevný spojovací přípravek pro peroxidem vulkanizované elastomery (VMO, ACM, Vamac® D a některé HNBR směsi). Vytváří velmi pevné spojení a při jeho použití není potřeba předpekání pro konvenční lisování. Má vynikající předvulkanizační i povulkanizační odolnost.
Při použití s primérem **CILBOND 12E** spojuje i špatně lepitelné směsi a má vynikající tepelnou odolnost do 200°C.
- CILBOND 80E** Vysoce účinný vrchní nátěr pro různé gumové směsi.
Většinou se používá společně s primérem **CILBOND 12E**, kdy zaručuje nejlepší odolnost k horkým olejům a kapalinám. Tento systém se používá pro výrobu komponentů pro náročné prostředí jako jsou antivibrační díly, silent bloky, TVD a statory.
Samotný **CILBOND 80E** se používá jako spojovací přípravek pro spojování vulkanizované i nevulkanizované pryže navzájem a ke spojování gumy a tkaniny. **CILBOND 80E** zaručuje dobrou odolnost k horké vodě, antikorozi a chemickou odolnost.
- CILBOND 89E** Vysoce univerzální jednovrstevný spojovací přípravek, který funguje při nízkých i vysokých teplotách. Je schopen lepit NR, SBR, CR, CSM, ECO, CPE, ACM, NBR, HNBR, IR, IIR, EPDM a odlévaný a mletý PU.



CTG. CZ., s.r.o., Kostomlatská 685/1, 190 00 Praha

Tel: 2839 3815 Fax: 2839 1838

www.ctg-praha.cz